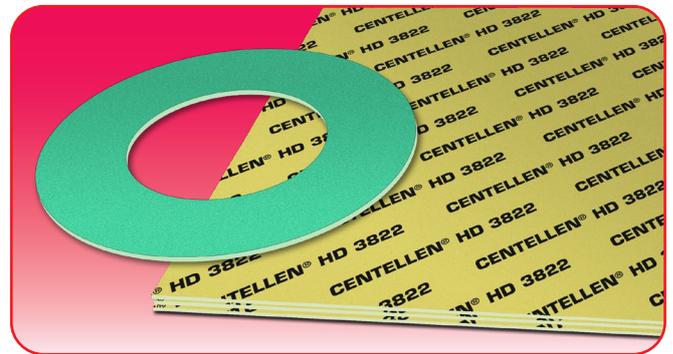




CENTELLEN® HD 3822 – Spezialqualität mit guter Druckstandfestigkeit bei guter Gasdichte. Es handelt sich um eine Weiterentwicklung der bewährten Centellen® WS 3820.

Centellen® HD 3822 wird nach dem Kalanderverfahren produziert. Es wurde gezielt für Anforderungen entwickelt, bei denen 3820 mechanisch überlastet wurde. Aufgrund des ähnlichen Aufbaus, können Beständigkeitsdaten von Centellen® WS 3820 auch für Centellen® HD 3822 zugrunde gelegt werden. Die Materialbasis von Centellen® HD 3822 bilden hochwertige Aramid- und anorganische Fasern sowie mineralische Verstärkungsstoffe, gebunden mit NBR-Kautschuk. Aufgrund dieser Rohstoffkombination ergibt sich folgendes Werkstoffprofil: hohe Druckstandfestigkeit, sehr niedrige Gasleckage und sehr gute Ölbeständigkeit. Bedingt durch diese Werkstoffeigenschaften, sind Dichtungen aus HD 3822 überall da einsetzbar, wo härtere Anforderungen in Form höherer Druck- und mittlerer Temperaturbeanspruchung gegeben sind.



Typische Einsatzbereiche sind Rohrleitungen in der allgemeinen chemischen Industrie, des Anlagen-, Apparate- und Maschinenbaus, der Sanitärindustrie sowie in der Getränkeindustrie. Der Werkstoff ist beständig gegen Kohlenwasserstoffe wie Öle oder Lösungsmittel, Alkohole, Glykole, wässrige Lösungen, Wasser und Dampf sowie schwache Laugen und organische Säuren.
Hergestellt durch KLINGER

Basis	Aramidfasern, gebunden mit NBR.
Farbe	Hellgrün / Gelb
Zertifikate	in Arbeit (DVGW, TA-Luft, BAM geprüft, DVGW W 270, HTB, WRAS)

Plattengröße	1000 x 1500 mm, 2000 x 1500 mm
Dicke	0,5 mm, 1,0 mm, 1,5 mm, 2,0 mm, 3,0 mm Andere Dicken auf Anfrage
Toleranzen	Dicke nach DIN 28091-1 Länge: ± 50 mm Breite ± 50 mm

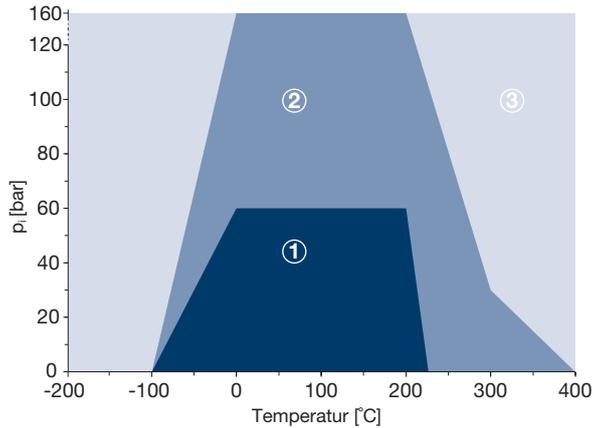
Industrie Allgemeine Industrie / Chemie / Öl & Gas / Energie / Infrastruktur / Papier & Zellstoff

TECHNISCHE DATEN - Typische Werte für die Dicke 2,0 mm

Dichte		g/cm ³	1,75
Kompressibilität	ASTM F 36 J	%	9
Rückfederung	ASTM F 36 J	%	55
Druckstandfestigkeit DIN 52913	50 MPa, 16 h/175°C	MPa	35
	50 MPa, 16 h/300°C	MPa	25
Standfestigkeit nach KLINGER 50 MPa	Dickenabnahme bei 23°C	%	12
	Dickenabnahme bei 300°C	%	20
Dichtheit	DIN 28090-2	mg/(s x m)	0,04
Dickenquellung ASTM F 146	Öl IRM 903: 5 h/150°C	%	5
	Kraftstoff B: 5 h/23°C	%	8
Kaltstauchwert (KSW)	DIN 28090-2	%	5
Kaltrückfederungswert (KRW)	DIN 28090-2	%	2
Warmsetzweg (WSW)	DIN 28090-2	%	17
Warmrückfederungswert (WRW)	DIN 28090-2	%	3
Max. Flächenpressung EN 13555	23°C	N/mm ²	> 200
	200°C	N/mm ²	> 200
	250°C	N/mm ²	> 200

CENTELLEN® HD 3822

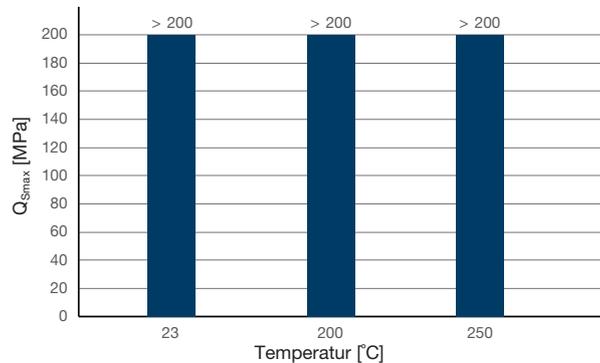
P-T Diagramm



Die Entscheidungsfelder im P-T Diagramm

- ① In diesem Entscheidungsfeld ist eine anwendungstechnische Überprüfung in der Regel nicht erforderlich.
- ② In diesem Entscheidungsfeld empfehlen wir eine anwendungstechnische Überprüfung.
- ③ In diesem „offenen“ Entscheidungsfeld ist eine anwendungstechnische Überprüfung grundsätzlich erforderlich.
Überprüfen Sie immer die Medienbeständigkeit des Dichtungsmaterials für jeden geplanten Einsatzfall.

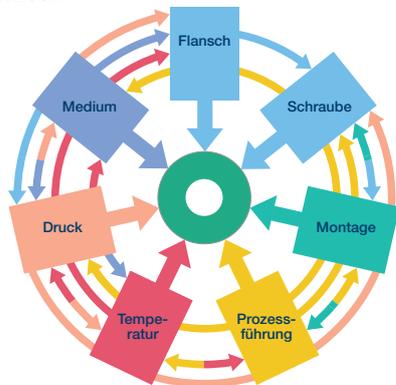
Maximale Flächenpressung



Maximale Flächenpressung im Betriebszustand Q_{Smax} nach EN 13555

Die maximale Flächenpressung im Betriebszustand ist die maximal zulässige Flächenpressung mit der die Dichtung bei den angegebenen Temperaturen belastet werden darf, ohne dass eine unzulässige plastische Verformung und/oder Zerstörung der Flanschdichtungen auftritt.

Dichtverhalten



Die komplexe Beanspruchung der Dichtung

Die Funktionalität und Dichtheit von Dichtverbindungen hängt von einer Vielzahl von Parametern ab. Die maximale Einsatzfähigkeit von Dichtungen hinsichtlich Druck und Temperatur definiert sich über eine Vielzahl von Einflussgrößen, wie nebenstehende Abbildung zeigt. Eine Aussage über die zu erwartende Dichtheit einer Flanschverbindung ist nur dann möglich, wenn eine qualifizierte und definierte Montage der Dichtung erfolgt.

Chemische Beständigkeitstabelle

Vereinfachte Übersicht über die chemische Beständigkeit in Bezug auf die wichtigsten Gruppen von Substanzen:

CENTELLEN® HD 3822

A: kein oder sehr geringer Angriff **B:** geringer bis moderater Angriff **C:** starker Angriff

Paraffin-Kohlenwasserstoffe	Kraftstoff	Aromaten	Chlorierte Kohlenwasserstoffe	Motorenöle	Mineralische Schmierstoffe	Alkohole	Ketone	Ester	Wasser	Säuren (verdünnt)	Basen (verdünnt)
A	B	C	C	A	B	A	C	C	A	A	A

Alle Informationen basieren auf jahrelanger Erfahrung in der Herstellung und Anwendung von Dichtungsmaterialien. Angesichts der Vielzahl möglicher Installations- und Betriebsbedingungen kann man jedoch nicht in allen Anwendungsfällen endgültige Schlüsse hinsichtlich Verhalten der Dichtverbindung ziehen. Aus den in diesem Datenblatt angegebenen Informationen ergeben sich keine Garantien oder sonstige Ansprüche. Diese Ausgabe ersetzt alle bisherigen Versionen. Änderungen vorbehalten.

Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015; Technische Änderungen vorbehalten. Status: November 2022
 Rich. Klinger Dichtungstechnik GmbH & Co KG / Am Kanal 8-10 / A-2352 Gumpoldskirchen, Austria
 Tel +43 (0) 2252/62599-137 / Fax +43 (0) 2252/62599-296 / e-mail: marketing@klinger.co.at

www.centellen.eu

